



präsentiert



**NEW**  
by LEPPERT

## ORBIT – Wärmebehandlung und Kontrollsysteme

Das Orbit System besteht aus einem Rundschalttisch, auf dem die Federn verschiedenartigen Kontrollen und Bearbeitungen unterzogen werden.

Federn, die außerhalb des Toleranzbereichs liegen, werden automatisch aussortiert.



Als Zusatzfunktion sind Wärmebehandlung, Längenkontrolle mit Rückführungsfunktion, Kraft- und Durchmesserkontrolle, für den Orbit erhältlich.



Innerprozessliche Kontrolle und Wärmebehandlung für 100% geprüfte Federn.

## Wärmebehandlung

Die Wärmebehandlungsfunktion wurde entwickelt, um die Qualität der Feder und somit die Qualität des Endproduktes zu verbessern. Durch das von COLOMBI patentierte Wärmebehandlungsverfahren fließt eine definierte Strommenge durch die Feder, wodurch eine äußerst gleichmäßige Wärmebehandlung erzielt wird und die freie Länge der Feder in einem kleineren Toleranzfenster liegt. Diese Methode eignet sich für die gebräuchlichsten, nichtrostenden Federwerkstoffe.

Es gibt viele Vorteile bei Verwendung der COLOMBI Wärmebehandlung im Vergleich zu klassischen Methoden:

- Zeiteinsparung
- Jede Feder wird einzeln behandelt
- Bei fehlerhafter Behandlung werden die Federn automatisch aussortiert
- Durch das Zusammendrücken während des Prozesses wird die freie Länge der Feder in einem kleineren Toleranzfenster hergestellt

Die COLOMBI Wärmebehandlung ist für alle COLOMBI Federwickelmaschinen erhältlich.

## Kraftkontrolle

Die Kraftkontrolle besteht aus einem Druckmesser. Dieser registriert einen realen Wert und vergleicht ihn mit den vorbestimmten Minimum- und Maximumdruckwerten. Das Resultat entscheidet dann darüber, ob die Feder aussortiert wird oder nicht.

Die COLOMBI Kraftkontrolle ist für alle COLOMBI Federwickelmaschinen erhältlich.

## Durchmesserkontrolle

Die Durchmesserkontrolle funktioniert durch einen Absolutwertgeber. Dies hat den Vorteil, dass nicht nur eine Korrektur der Durchmessereinstellung an die Federwickelmaschine gesendet wird, sondern auch Federn außerhalb des Toleranzbereichs automatisch aussortiert werden.

Das Modul für die Durchmesserkontrolle ist direkt hinter der Federwickelmaschine angeordnet.

Die COLOMBI Durchmesserkontrolle ist ausschließlich für COLOMBI CNC basierende Federwickelmaschinen für zylindrische bzw. konkave Federn erhältlich.

## Längentaster

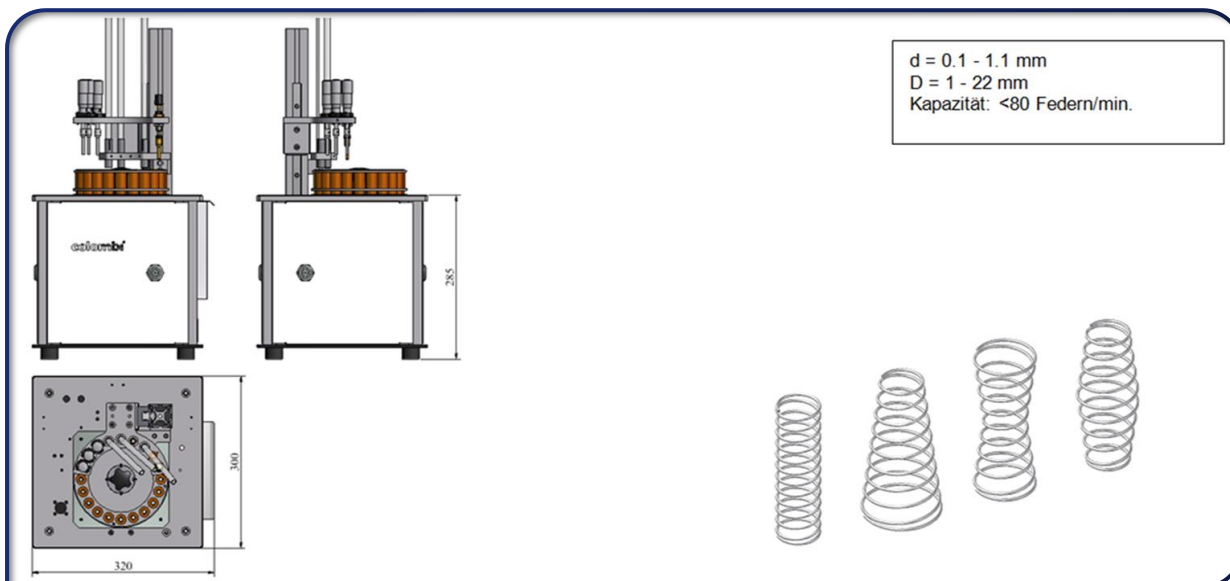
Der Längentaster prüft jede Feder. Dies ist ausschlaggebend, ob die nächste Feder länger oder kürzer werden soll. Diese Rückmeldung ermöglicht dem System annähernd die vorbestimmte Federlänge zu erreichen.

Der COLOMBI Längentaster ist nur für COLOMBI CNC basierende Federwickelmaschinen erhältlich.

## Längenkontrolle

Die Längenkontrolle besteht aus zwei Stationen. Eine Station ist auf die Mindestlänge und eine Station auf die Maximallänge eingestellt. Ist die Länge einer Feder außerhalb des Toleranzbereichs, so wird diese aussortiert. Die Längenkontrolle liefert keinen realen Wert.

Die COLOMBI Längenkontrolle ist für alle COLOMBI Federwickelmaschinen erhältlich.





## Standort und Kontakt

Die Firma Leppert hat ihren Sitz in Remshalden/Grunbach im malerischen Remstal und im Herzen der Metropolregion Stuttgart, einem weltweit bedeutenden Zentrum für Feinmechanik und Industrie.

Direkt an der B29 zwischen Waiblingen und Schorndorf und nur 25 km entfernt von der Landeshauptstadt Baden-Württembergs profitieren wir von der hervorragenden Infrastruktur dieser Region.

Leppert Federtechnik GmbH  
Schulstraße 2  
D-73630 Remshalden

Tel.: +49 7151 703066  
Fax: +49 7151 703069  
E-Mail: [info@leppert-federtechnik.de](mailto:info@leppert-federtechnik.de)

[www.leppert-federtechnik.de](http://www.leppert-federtechnik.de)

